

Resistencias Tipo Banda



ficha tecnica

Satisfacemos todas las necesidades de calentamiento en máquinas de inyección, extrucción, soplado y troquelado.

Si usted requiere de alta temperatura por la dureza de algunos materiales, nosotros hemos desarrollado la Resistencia en Alta Concentración la cual nos brinda una excelente transferencia de calor, así como una más alta capacidad calorífica, lo cual brinda temperaturas de operación de hasta 500° C.

Y si de contaminación en sus resistencias se trata, por derrames o fugas de plástico y aceite, Kintel le ofrece también la fabricación de Resistencias Selladas en Forro de Latón, las cuales alargan la vida útil de las mismas.

CONSTRUCCIÓN

- Resistencias en alta concentración
- Resistencias selladas
- Resistencias en mica
- Resistencias en núcleo cerámico
- Resistencias tipo boquilla



CUBIERTA METALICA EN LA RESISTENCIA

- Resistencias con forro de acero inoxidable
- Resistencias con forro de latón
- Resistencias con forro en lámina de acero comercial

OPCIONES

- En medias lunas
- Planas
- Cónicas
- Cuadradas
- Circulares
- Discos
- Irregulares



TERMINALES DE CONEXION

- Tipo plancha
- Tipo industrial
- De tornillo
- De cable protegidas con soguilla
- De cable protegidas con tubo plica
- De cable protegidas con perlas de cerámica
- Con caja de conexión y tablilla de cerámica
- Con caja de latón y salida de cable





ficha tecnica

TIPO DE CIERRE

- Cierre con tornillo estándar
- Cierre con tornillo allen
- Cierre tipo cuña
- Cierre de desconexión rápida



ADITAMENTOS

- Saques y orificios
- Cinturón de protección
- Con aislamiento
- Con adaptador para termopar
- Con placas
- Con bisagras para medias lunas
- Cajas de conexión especiales
- Con termopar integrado

VOLTAJES DE CONEXIÓN

- 48V, 60V, 127V, 230V, 254V, 440V
- 2 fases, 3 fases, con cable a tierra opcional
- En uno o mas calores
- Otros Voltajes consulte a planta



TIPO	FORRO METALICO	ALMA	TEMPERATURA EN EL FORRO METALICO DE OPERACION	
			MINIMA	MAXIMA
BA	ACERO AL CARBON	MICA	200 °C	250 °C
BS	ACERO INOXIDABLE	MICA	280 °C	350 °C
BSC	ACERO INOXIDABLE	CERAMICA	350 °C	500 °C

CAPACIDAD MAXIMA RECOMENDABLE EN WATTS											
D I A M E T R O											
	(mm-pulg.)	38 1 1/2	51 2	64 2 1/2	76 3	89 3 1/2	102 4	114 4 1/2	127 5	140 5 1/2	152 6
A N C H O	38 (1 1/2)	175	225	275	325	375	425	475	525	575	650
	51 (2)	225	300	350	425	500	575	650	700	800	850
	64 (2 1/2)	275	360	450	525	625	700	800	900	1000	1050
	76 (3)	325	425	525	625	750	850	950	1050	1200	1300
	89 (3 1/2)	375	500	625	750	850	1000	1100	1250	1350	1500
	102 (4)	425	550	700	850	1000	1100	1250	1400	1550	1700
	114 (4 1/2)	475	625	800	950	1125	1300	1450	1600	1750	1900
	127 (5)	525	700	875	1050	1250	1400	1600	1800	2000	2200
	140 (5 1/2)	575	750	1000	1150	1350	1500	1750	2000	2200	2400
	152 (6)	650	850	1050	1250	1500	1700	1900	2100	2300	2500